

## ULEI DE IN FIERT SICATIVAT U 1106

### 1. GENERALITATI

Uleiul de in fiert si sicativat este un produs obtinut in urma unui tratament la cald aplicat uleiului de in aditivat cu agenti de uscare, utilizat la obtinerea produselor peliculogene.

Tip produs: monocomponent

Utilizari tipice

Este utilizat la obtinerea produselor peliculogene pe baza de ulei sau ca atare. Poate fi utilizat si ca grund umplutor de pori pentru protectia lemnului la interior si exterior, având o buna penetrabilitate pentru suporturi poroase ( lemn, inlocuitori de lemn)

Mecanism formare pelicula:

- conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta

### 2. DATE TEHNICE

#### 2.1. Specificatii de livrare:

Nr.	Parametru	UM	Valoare impusa	Metoda de analiza
0	1	2	3	4
A. Produs lichid:				
1.	Aspect	-	Lichid omogen,limpede, fara impuritati mecanice	Vizual
2.	Culoare iod, max.	mg I <sub>2</sub> /100 g	100	STAS 5285/64
3.	Timp scurgere, $\phi$ 4, 20°C	sec	20-30	STAS 2096/68
4.	Indice de aciditate, max.	mg KOH/g	10	STAS 5106/73
5.	Densitate, 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,93 ±0,05	STAS 35/81
0	1	2	3	4
B. Pelicula				
5.	Aspect		Uniform, omogen,	Vizual

			fara incluziuni straine, semilucios	
6.	Tip de uscare (20-23°C, 24 ore)		C	STAS 2875/75

## 2.2. Caracteristici de tip

### Solubilitati

- hidrocarburi aromatice	solubil
- hidrocarburi alifatic	solubil
- hidrocarburi terpenice	solubil
- ester	solubil
- cetone	solubil
- glicoleteri	solubil
- alcoolii C4-C8	partial solubil

=====

### Compatibilitati

- ulei de in polimerizat de 60 P	compatibil
- uleiuri prelucrate	compatibil
- rasini alchidice medii si grase pe baza de ulei de :	
- in	compatibil
- soia	
- RD	
- pigmenti	compatibil
- derivati de colofoniu cu punct de topire scazut	compatibil

## **3. METODE DE ANALIZA SI PRELEVARE PROBE**

Prelevarea probelor se executa conform SR ISO 1512 :1993 si SR ISO 1513:1993.

Valorile indicate sunt determinate in conditii specifice detaliate la cerere.

### 3.1 Determinarea tipului de uscare

Uscarea se verifica conform STAS 2875/75 , folosind o epruveta pregatita dintr-o placa de lemn de brad geluit, cu dimensiunile de 90 x120mm ,pe care se aplica cu pensula o pelicula de proba.

Uscarea epruvetei se face intr-o incapere lipsita de praf, la temperatura de  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  si ferita de actiunea directa a soarelui , timp de 24 ore, dupa care se executa verificarea.

## 4. INSTRUCTIUNI DE APLICARE

In vederea obtinerii performantelor maxime ale produsului ,este necesara respectarea stricta a tuturor instructiunilor de aplicare, conditiilor, precautiilor si eventualelor limitari.

### 4.1.Pregatire produs pentru testare sau utilizare

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg urmele de apa, sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului.

- Se conditioneaza la  $15-30^{\circ}\text{C}$

- Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata

#### Reglare viscozitate:

Produsul poate fi aplicat la viscozitatea de livrare.Daca este necesar se introduce sub agitare diluantul recomandat SOLVOXOL D 5095.

Diluantul contine o combinatie bine echilibrata de solventi pentru asigurarea :

- reducerii eficiente a viscozitatii

- asigurarea unei grosimi si durate de uscare adecvate

Folosirea unor diluanti neadecvati duce la dificultati de uscare, etalare. . Inainte de utilizare, produsul diluat se filtreaza daca este necesar prin site metalice 120 mesh (0,125 mm) sau filtre textile 50 micrometri.

### 4.2.Conditii de aplicare

Temperatura mediu :  $15-30^{\circ}\text{C}$

Umiditate relativa mediu : max.75 %

Temperatura suport :  $15-40^{\circ}\text{C}$

Produsul nu va fi aplicat in exterior cand ploua, ninge, este ceata. Nu se vor executa vopsiri exterioare vara ,cand suprafata expusa radiatiilor solare are o temperatura peste  $40^{\circ}\text{C}$ .

### 4.3. Pregatirea suprafetei

Pregatirea suprafetei are o influenta importanta in determinarea capacitatii de protectie a sistemului de acoperire.

#### Acoperire lemn

Lemnul cu continut ridicat de umiditate sau extrem de uscat nu e substrat bun pentru vopsire. Umiditatea lemnului inaintea vopsirii trebuie sa fie 12-14 %.

- Se curata suprafetele pentru indepartarea murdariei, grasimii.
- Se slefuieste cu hartie abraziva granulatia medie in lungul fibrelor.
- Se desprafuieste.

Grunduirea (imbibarea) se face cel mai bine prin pensulare. Se aplica un strat bine pensulat pentru a evita formarea unui strat gros si a unor margini cu scurgeri. Grundul trebuie sa fie complet absorbit in pori, excesul trebuind indepartat. O atentie speciala se va acorda zonelor de capat, unde se recomanda o grunduire suplimentara. Pentru asigurarea adeziunii si penetrarii grundul de imbibare trebuie aplicat la o viscozitate de 20-25 secunde, cupa Ø 4, 20°C. Dupa grunduire toate fisurile, golurile, zonele de imbibare se vor remedia.

#### Curatire echipament aplicare

Echipamentul se spala cu Solvoxol D 5095, inainte de utilizare si imediat dupa aceea.

#### 4.4. Detalii aplicare

Numar straturi : 1

In functie de gradul de porozitate, numarul de straturi poate creste.

Nu e recomandabil sa se aplice produsul nediluat adecvat intrucat se obtin straturi groase fara a se asigura penetrarea in adancime.

#### Reacoperirea

Timpi de reacoperire la 20°C : - minim 16 ore

Se va lasa suficient timp pentru uscarea peliculei si intarire inaintea aplicarii stratului urmator. Peste uleiul de in U 1106 se pot aplica :

- Lacuri alchidice incolore sau colorate, de tip Badulac L 5046 sau Parcodur L6209
- Emailuri alchidice de tip : - Polilac E 5044, Superpolilac E 5046, Alsatil E 5072, Deco, Spor, Arginpol.

#### 4.5. Uscarea

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. Lipsa de aer sau o slaba circulatie a

acestui, umiditatea excesiva, continutul scazut in oxigen interfera cu uscarea si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Uscarea la temperatura ambianta :  $23\pm 2^{\circ}\text{C}$

- la praf - 2 ore
- la manipulat - 16 ore

Produsul nu se usuca bine la temperaturi sub  $15^{\circ}\text{C}$ .

#### 4.6. Consum

Consum teoretic: cca.  $13 \text{ m}^2/\text{kg}/\text{strat}$ ; cca.  $12 \text{ m}^2/\text{l}/\text{strat}$

Pierderile de material in cursul prepararii si aplicarii variaza si trebuie luate in considerare suplimentar. Ele depind de forma, marimea si felul suprafetei vopsite.

### **5. AMBALARE. MARCARE. TRANSPORT. DEPOZITARE**

Conform SR 2993 cu urmatoarele precizari :

- Ambalare : 18 kg: bidon nelitografiat cu capac presat, 22 l  
45 kg: butoi tabla decapata cu buson, 50 l  
5 l: canistra ovala PE 5 l
- Marcare : - semne avertizoare SR 5055/2-91 : COMBUSTIBIL, NOCIV
  - numele producatorului
  - denumire material
  - tip
  - lot
  - data fabricatiei/ data expirarii
  - cantitate neta / volum nominal
- Transport : - neexpus la radiatii solare si intemperii
- respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive
- Depozitare: - spatii uscate, aerisite, ferite de surse de foc, radiatii solare si intemperii la temperaturi intre  $5$  si  $30^{\circ}\text{C}$

### **7. TERMEN DE VALABILITATE**

In conditiile respectarii prevederilor de la pct.4, in ambalaj original, inchis etans, valabilitatea este de 12 luni. In cursul acestei perioade produsul isi pastreaza toate

proprietatile peliculogene si nu gelifica, se ingroasa sau face pielita excesiv. Produsele se vor consuma in ordinea datei fabricatiei. Un ambalaj partial golit are o valabilitate mai mica ca urmare a reactiilor oxidative ce pot avea loc prin cresterea cantitatii de oxigen, ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat peliculogen conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat in caz ca va corespunde.

### **8. MASURI DE PROTECTIA MUNCII SI PSI**

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare, distrugere rezidii se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire incendii, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare, in functie de caracterizarea produsului.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si va respecta regulile de igiena muncii.

Se va asigura o ventilatie si sisteme de stingere incendii eficiente in cursul operatiilor de utilizare.

Fraze de risc si securitate:

R 22 -nociv prin inghitire

R 36-38 – iritant pentru piele si ochi

S 2 – a nu se lasa la indemâna copiilor

S 24-25 – a se evita contactul cu pielea si ochii

S 29 – a nu se arunca la canalizare

Stingere incendii : CO2, spuma chimica, nisip.

Apa se utilizeaza numai pentru protectie prin racire.

Manager Dezvoltare  
Camelia Iorga

Grupa Rasini  
Bianca Mihis