



STUP MULTIETAJAT

Inlocuiește

STAS 8128-68

Clasificarea alfanumerică
K 59

MULTISTORIED BEEHIVES

RUCHE MULTIETAGÉE

УЛИН МНОГОЭТАЖНЫЙ

1 GENERALITĂȚI

1.1 Prezentul standard se referă la stupul multietaajat cu trei corpuri destinat adăpostirii, creșterii și transportului familiilor de albine și pentru obținerea de miere și alte produse apicole.

1.2 Stupul multietaajat este constituit din următoarele părți componente, conform fig. 1 :

- capacul stupului;
- corpul stupului (3 bucăți);
- fundul stupului;
- podșorul propriu-zis;
- podșorul despărțitor;
- podșor hrănitor;
- hrănitorul;
- rama de ventilație;
- dispozitivul de impachetare;
- echipamentul stupului care se compune din: rame pentru faguri, rame pentru magazin, bloc de reducere a urdinișului, șipca pentru închiderea urdinișului, diafragma;
- magazin.

OBSERVAȚIE. — Părțile componente, marcate cu X nu sînt obligatorii.

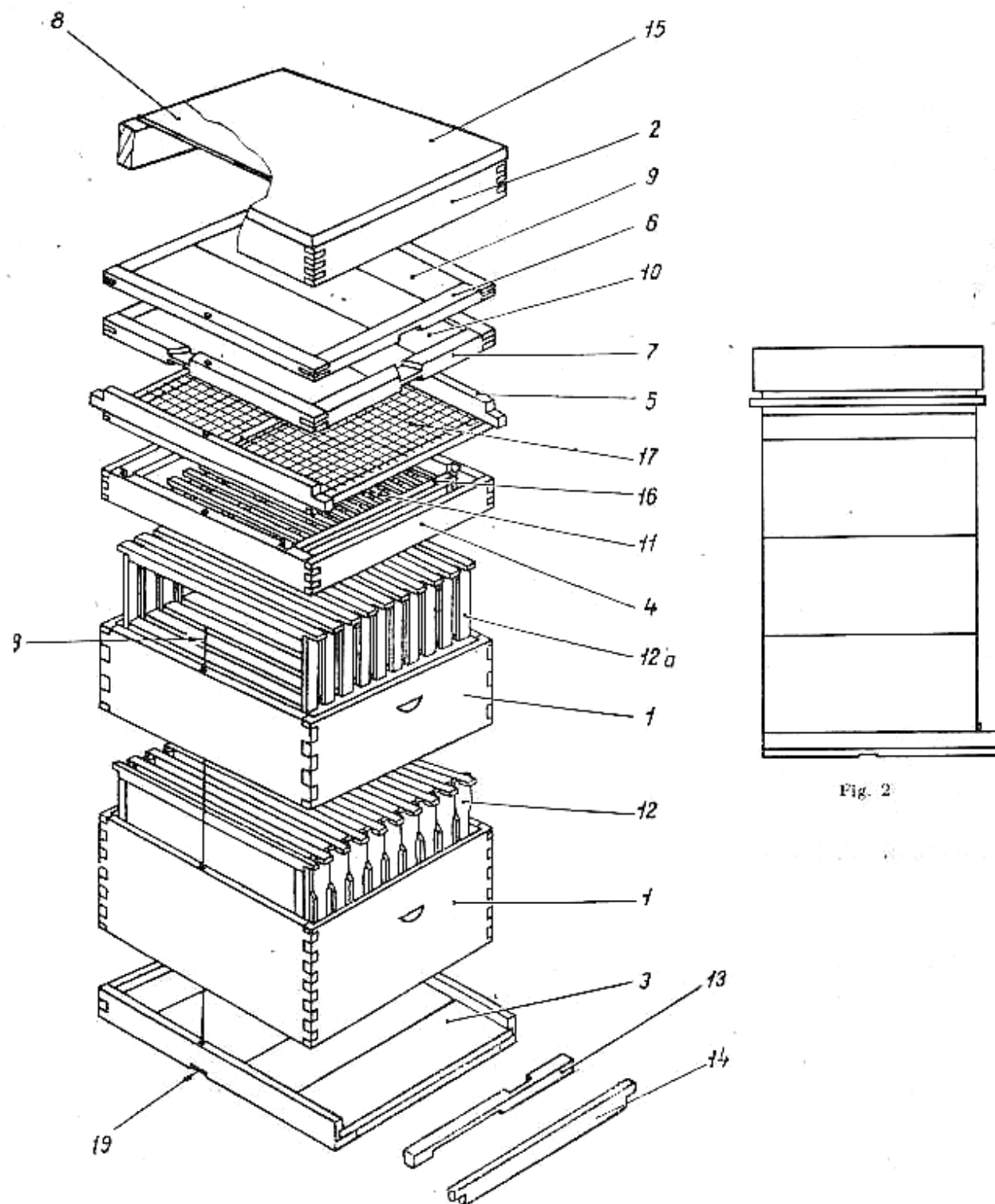


Fig. 1

Fig. 2

OBSERVAȚIE. — Denumirea reperelor (elementelor componente) din figură, conform pct. 2.4.

2 CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

Dimensiuni în mm

2.1 Forme și dimensiuni

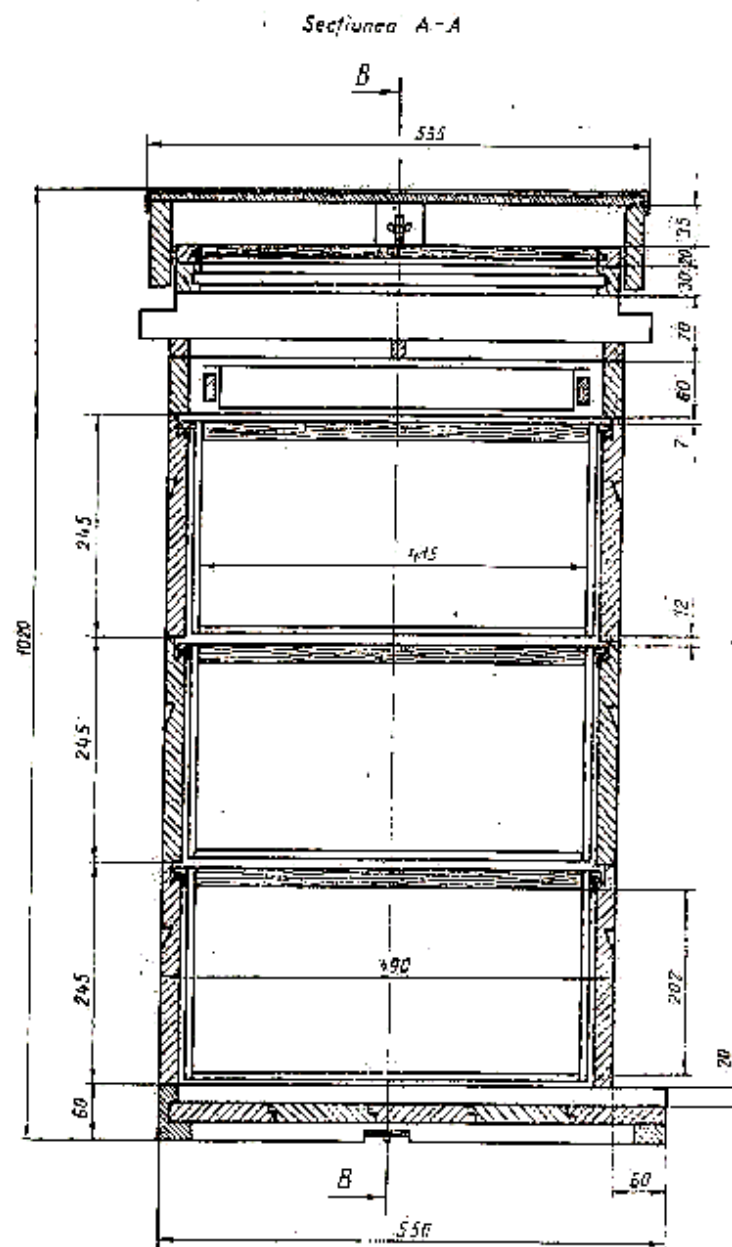


Fig. 3

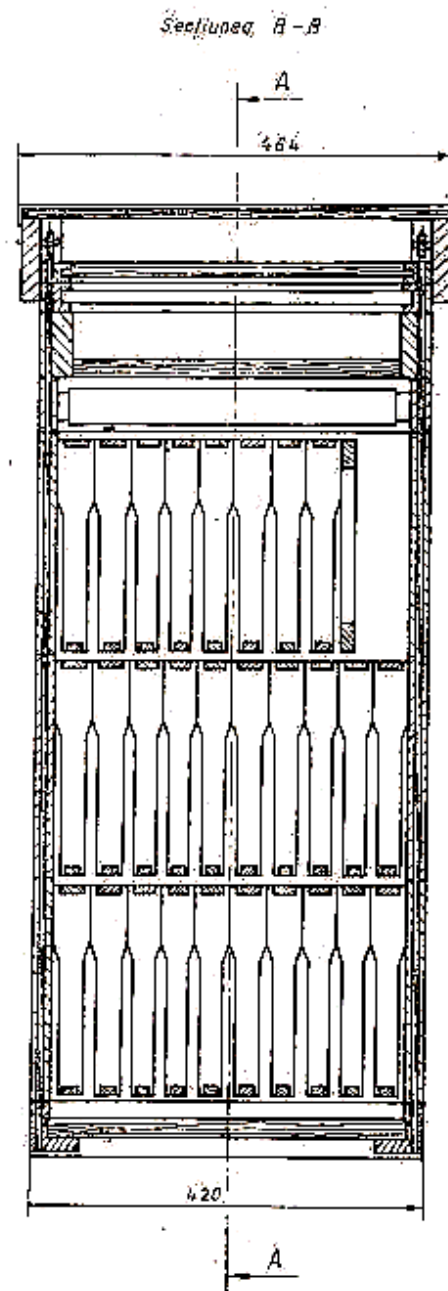


Fig. 4

Notarea se face indicând denumirea, tipul produsului (MO) și STAS 8128-77

Exemplu de notare:

STUF ME STAS 8128-77

2.2 Elemente componente

2.2.1 Capaceul stupului (pozițiile 2; 8; 13, conform fig. 1)

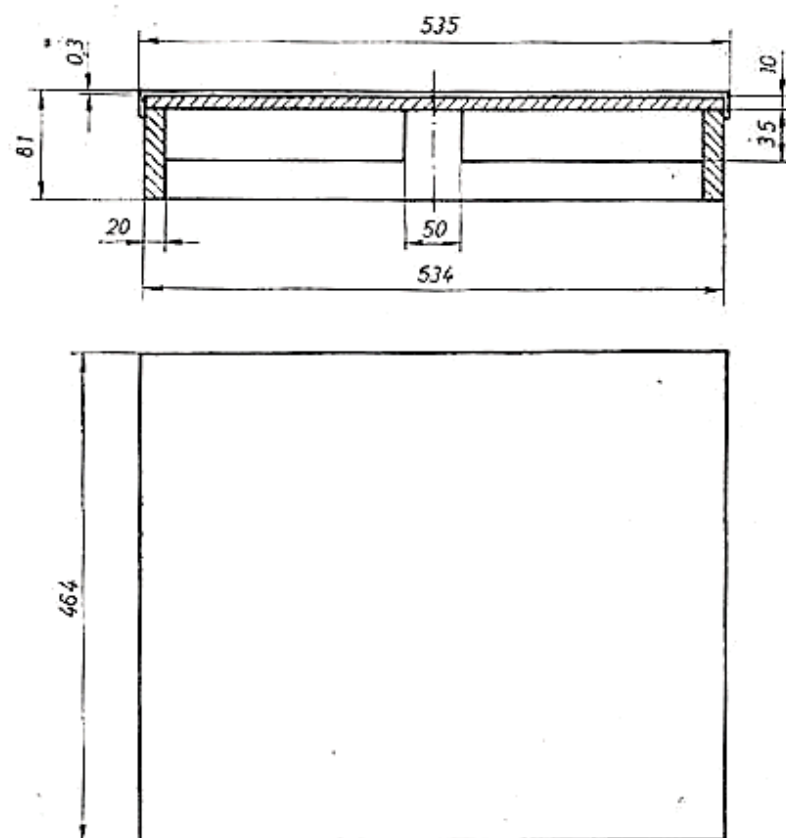


Fig. 5

2.2.2 Corpul stupului (poziția 1, conform fig. 1)

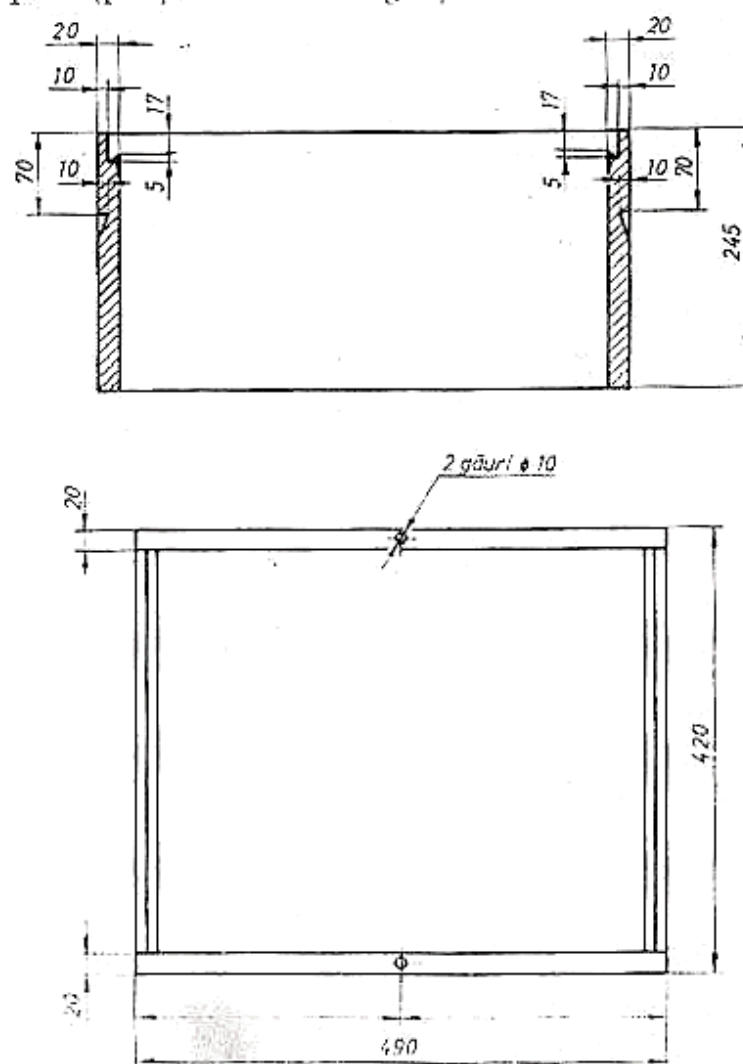


Fig. 6

2.2.3 Funda stupului (poziția 3, conform fig. 1)

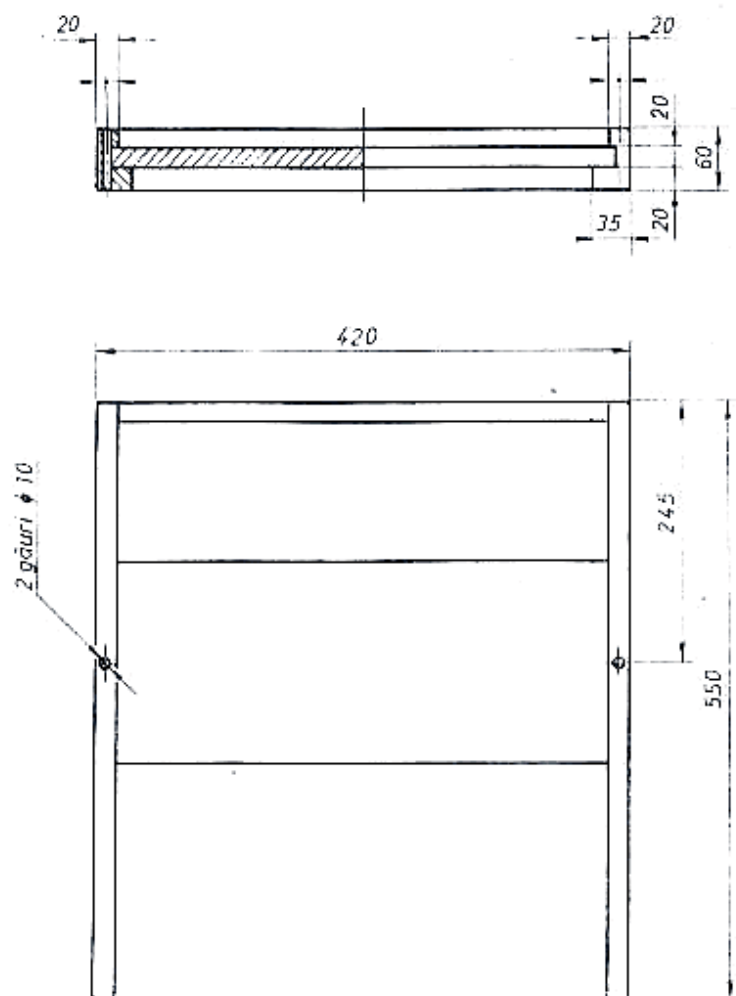
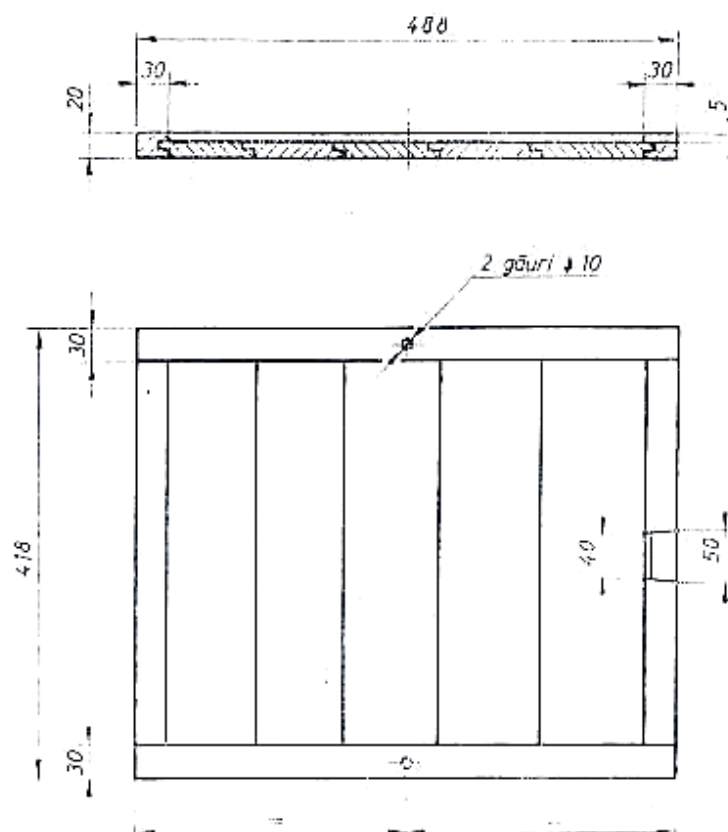


Fig. 7

2.2.4 Podșorul propriu-zis (pozițiile 6; 9, conform fig. 1)



2.2.5 Podișorul hrănitor (pozițiile 7; 10, conform fig. 1)

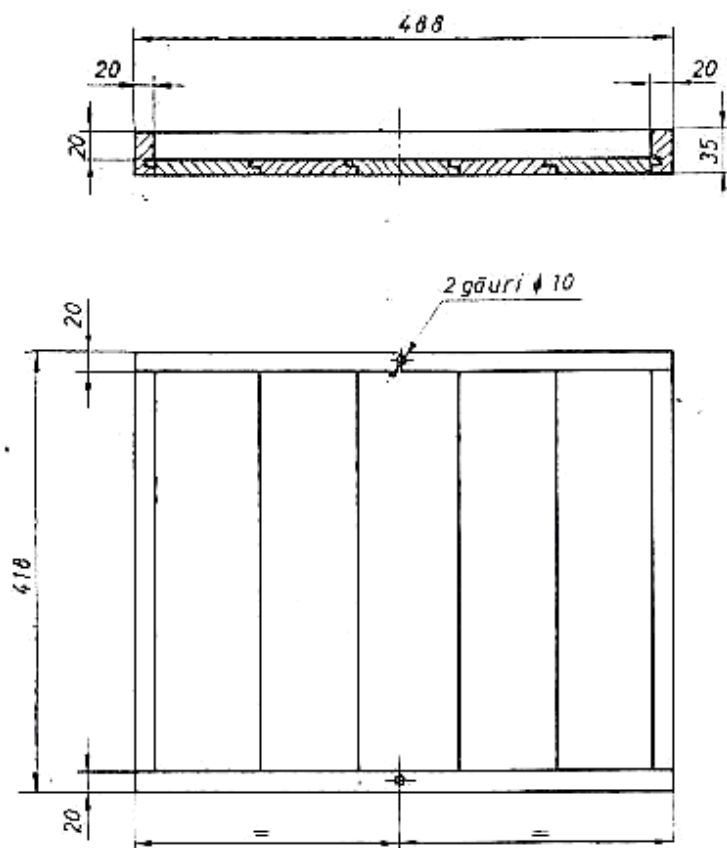


Fig. 9

2.2.6 Podișorul despărțitor (pozițiile 7; 10, conform fig. 1)

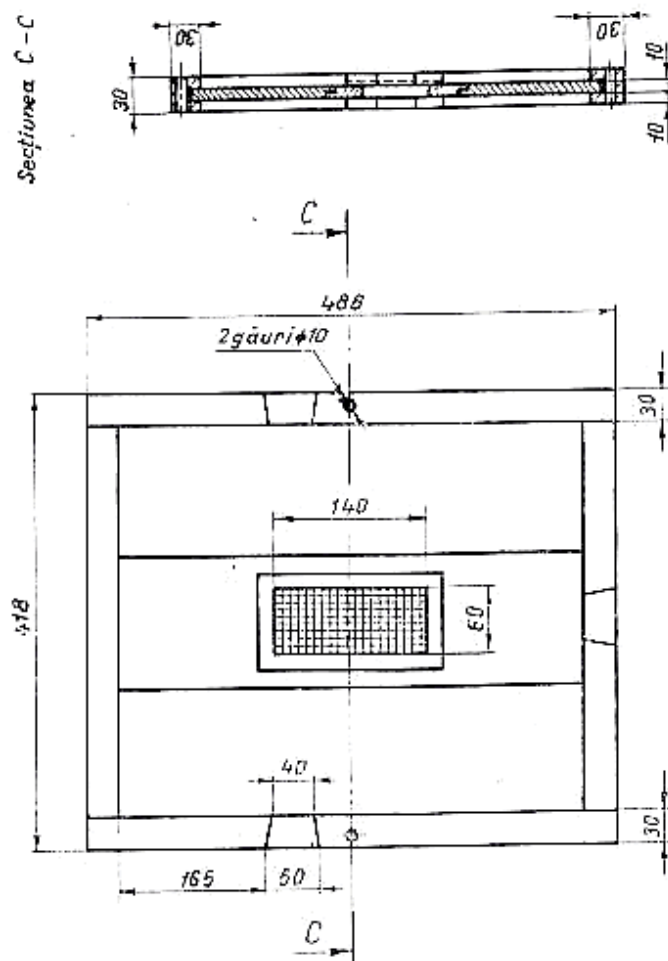


Fig. 10

2.2.7 Urâniitorul

2.2.7.1 Râma urâniitorului (poziția 4, conform fig. 1)

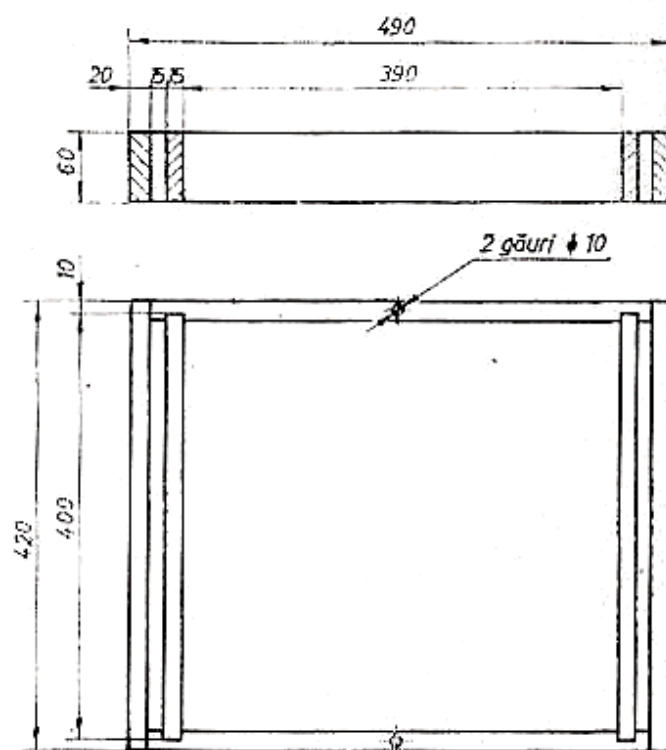


Fig. 11

2.2.7.2 Tava urâniitorului (poziția 5, conform fig. 1)

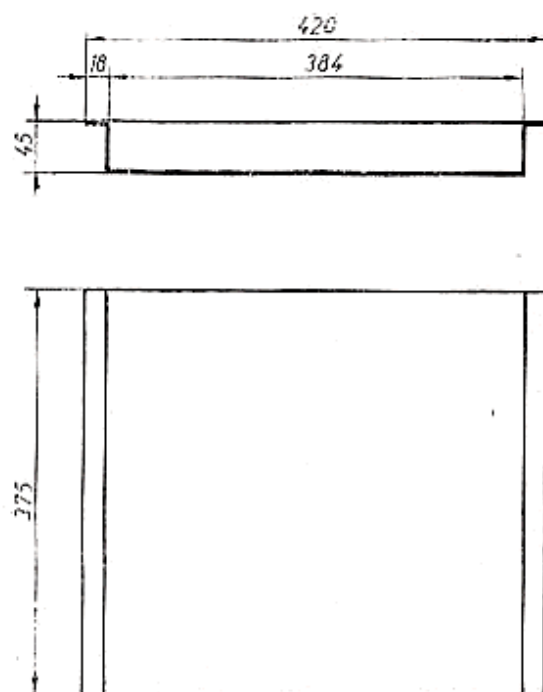


Fig. 12

4

2.2.9 Dispozitivul de împachetare (poziția 18, conform fig. 1)

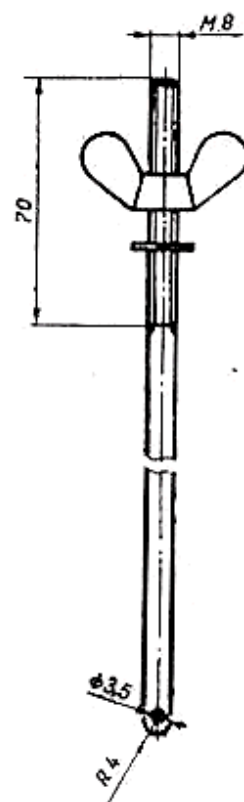


Fig. 15

2.2.10 Echipamentul stupului

2.2.10.1 Rama pentru lăgare (poziția 12, conform fig. 1)

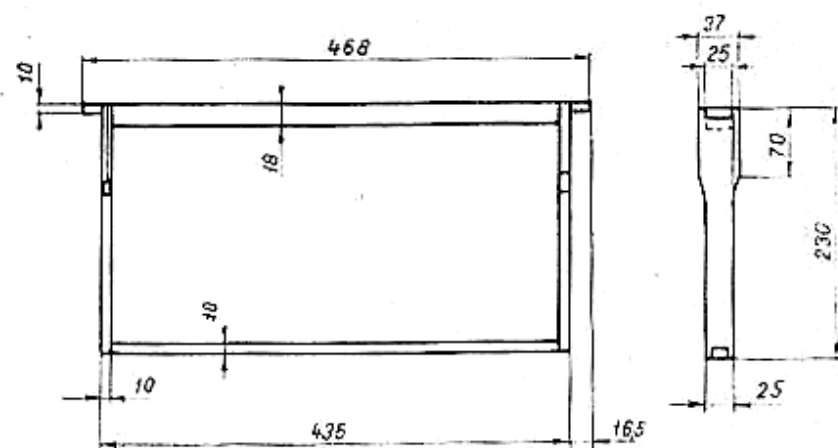


Fig. 16

2.2.10.2 Rama pentru magaziu (poziția 12 a, conform fig. 1)

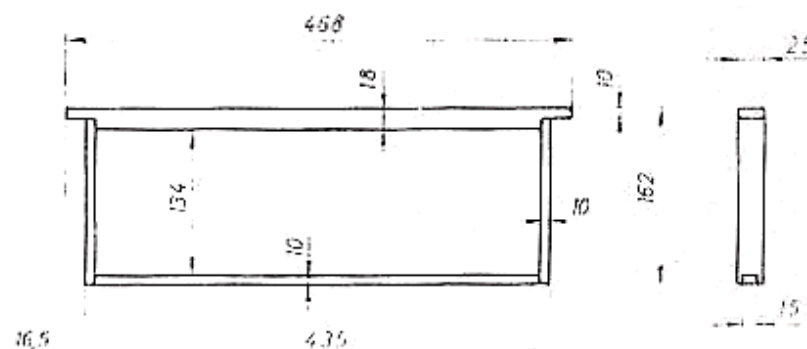


Fig. 17

2.2.10.3 Blocul de reducere a urdinişului (poziția 13, conform fig. 1)

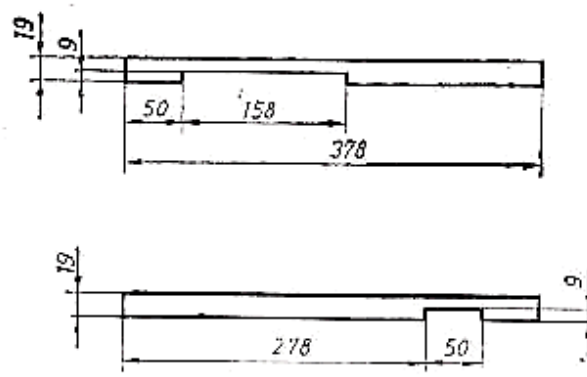


Fig. 18

2.2.10.4 Șipca pentru închiderea urdinişului (poziția 14, conform fig. 1)

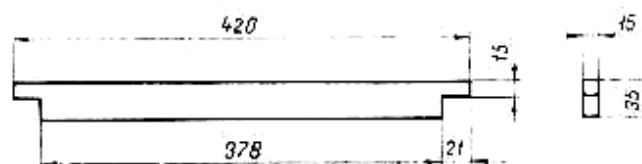


Fig. 19

2.2.10.5 Diafragma pentru reducerea enibului

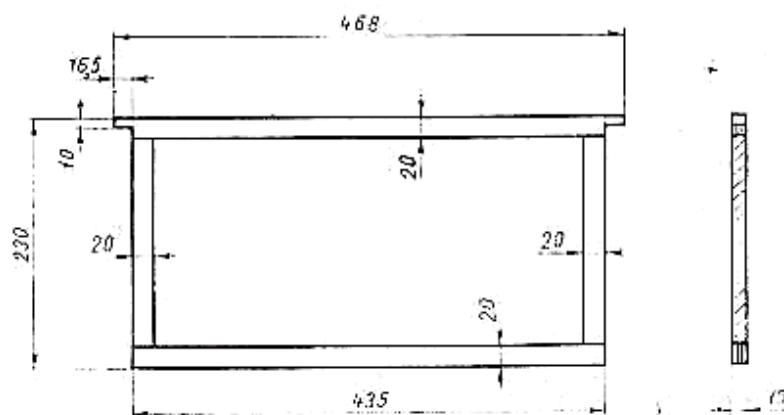


Fig. 20

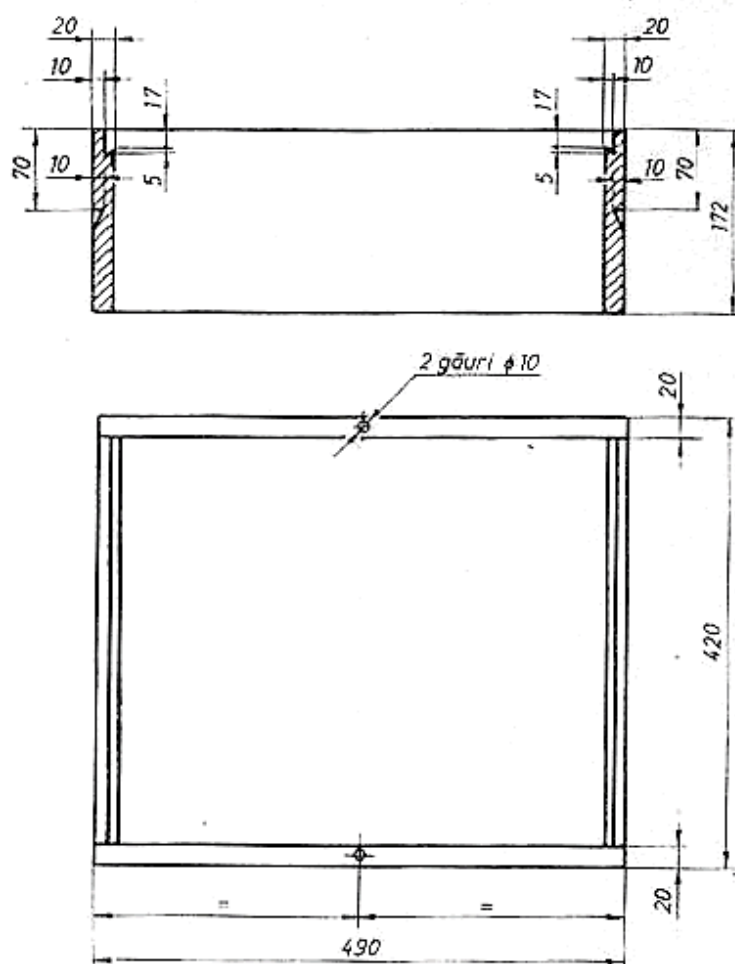


Fig. 21

2.3 Abateri limită :

- pentru dimensiunile elementelor componente ale stupului (pet. 2.4) : $\pm 1,0$
- pentru dimensiunile echipamentului stupului : $\pm 0,5$
- pentru dimensiunile îmbinărilor : $\pm 0,5$

2.4 Materiale

Reper	Denumirea elementelor	Materialul	Conform
1	Peretii corpului și magazinului	cherestea rășinoasă	STAS 1949-74
2	Rama capacului	cherestea rășinoasă	
3	Fundul stupului	cherestea rășinoasă	
4	Rama hrănitorului	cherestea rășinoasă	
5	Rama de ventilație	cherestea rășinoasă	
6	Rama podșorului propriu-zis	cherestea rășinoasă	STAS 1949-74
7	Rama podșorului despărțitor	cherestea rășinoasă	
8	Tavanul capacului	cherestea rășinoasă	
9	Panoul podșorului propriu-zis	cherestea lei-plop	STAS 3575-73
		PFL	STAS 6986-74
		cherestea rășinoasă	STAS 1949-74
		cherestea lei-plop	STAS 3575-73
		PFL	STAS 6986-74

Reper	Denumirea materialelor	Materialul	Conform
10	Panoul podişorului despărţitor	cherestea răşinoase	STAS 1949-74
		cherestea tei-plop	STAS 3575-73
		PFL	STAS 6986-74
11	Grătarul hrănitorului	cherestea răşinoase	STAS 1949-74
		cherestea tei-plop	STAS 3575-73
12	Rama pentru fagure	cherestea răşinoase	STAS 1949-74
12 a	Rama pentru magazin	cherestea tei-plop	STAS 3575-73
13	Blocul de reducere a urdinişului	cherestea răşinoase	STAS 1949-74
		cherestea tei-plop	STAS 3575-73
14	Şipea pentru închiderea urdinişului	cherestea răşinoase	STAS 1949-74
		cherestea tei-plop	STAS 3575-73
15	Învelitoarea capacului	tablă zincată de 0,3...0,5 mm	STAS 2028-74
16	Tava hrănitorului	tablă zincată de 0,4...0,5 mm	
17	Plasa de ventilaţie	împletitura de sîrmă cu ochiuri de 2,2...2,5/2,5 mm	STAS 2543-63
18	Dispozitivul de împachetare	sîrma rotundă de oţel laminată la cald	STAS 563-74
19	Plăcuţa metalică	tablă pentru construcţii mecanice	STAS 9725-74
—	Şuruburi cu cap pătrat		STAS 1755-74
—	Cuie din sîrma de oţel		STAS 2411-74
—	Adeziivi fenol-formaldehidici pentru industria lemnului		STAS 9017-74
—	Vopsea pe bază de ulei de în sau alte produse similare, rezistente la intemperii		standardului sau normei interne de produs

2.5 Execuţie

2.5.1 Umiditatea lemnului în produsul finit trebuie să nu depăşească 16% în momentul livrării.

2.5.2 ☒ Toate elementele din lemn trebuie să fie rindeluite pe toate feţele, fără aşchieri sau asperităţi. Ramele pentru fagure trebuie să fie lipsite de orice defecte naturale, de conservare sau de prelucrare, fără curburi şi bine şlefuite pe toate părţile.

2.5.3 Prelucrarea elementelor şi îmbinarea lor se face conform STAS 4507-72.

2.5.4 Capacul este format dintr-o ramă încheiată la 90° cu dinţi drepti.

Peste ramă se aplică, prin lipire şi cuie, panoul tavanului format din cherestea încheiată în falţ, sau din PFL, protejat la exterior cu tablă zincată.

În interior, părţile laterale ale ramei capacului vor fi dublate cu şipei, prin care acestea se sprijină pe podişorul propriu-zis; şipele vor fi prevăzute la jumătate din lungime cu scobituri în care intră capătul superior al dispozitivului de fixare.

2.5.5 Corpul stupului şi magazinului vor avea pereţii încheiaţi la 90°, cu dinţi drepti străpunşi.

Pereţii corpului şi magazinului, din faţă şi spate, vor fi prevăzuţi în interior la partea superioară cu un falţ înclinat de 25° pe care se sprijină ramele, iar pe faţa exterioară vor avea câte o scobitură pentru prindere cu mîna.

Falţul înclinat va fi protejat cu tablă zincată.

2.5.6 Fundul stupului, va fi format dintr-un panou de cherestea încheiată în falţ şi consolidat cu o ramă încheiată în cepuri deschise. La partea superioară, panoul fundului va fi încadrat de ramă, pe trei părţi (laterale şi spate).

Şipele laterale ale ramei de consolidare vor fi prevăzute la 1/2 din lungime cu scobituri pentru protejarea capului inferior al dispozitivului de fixare a stupului. Suprafaţa scobiturii va fi protejată cu o placă de oţel de 2 mm grosime, avînd un orificiu de Ø 8 mm, aşezat concentric cu orificiul de diametrul 10 mm practicat în pereţii laterali la 1/2 din grosimea lor, pe toată înălţimea stupului pe care se introduce dispozitivul de fixare.

Rama fundului va fi rigidizată prin colţare metalice aplicate pe partea inferioară.

2.5.7 Podişorul propriu-zis va fi format dintr-o ramă de şipei încheiate în cepuri deschise. Rama va încadra un panou din cherestea încheiată în falţ sau din PFL, aşezat la nivelul feţei interioare a ramei.

Pe una din șipele frontale ale ramei, pe fața superioară, va fi practicat un urdiniș.
2.5.8 Podșorul despărțitor va fi format dintr-o ramă încheiată în cepuri deschise, care încadrează un panou din cherestea încheiat în falș sau PFL fixat în ulucul ramei. Panoul va fi prevăzut cu un orificiu central, de formă dreptunghiulară, placat pe ambele fețe cu plasă de sîrmă. Plasa de sîrmă va fi protejată pe margini cu benzi de tablă zincată.

Trei din laturile ramei vor fi prevăzute la jumătatea lunginii cu câte un urdiniș pe ambele fețe. Cele șase urdinișuri se pot închide și deschide cu ajutorul unor blocuri trapezoidale.

2.5.9 Podșorul hrănitor va fi format dintr-o ramă încheiată în cepuri deschise. Rama va încadra un panou din cherestea încheiat în falș sau PFL fixat în ulucul ramei.

2.5.10 Hrănitorul se compune din trei piese :

- rama hrănitorului ;
- tava hrănitorului ;
- grătarul hrănitorului ;

Rama hrănitorului va fi încheiată în cepuri deschise. Părțile laterale ale ramei în interior la ambele capete vor fi prevăzute cu câte un uluc, în care se introduc două șipe care susțin tava hrănitorului.

Tava hrănitorului, confecționată din tablă galvanizată, trebuie să aibă o capacitate de 7 litri.

Hrănitorul va fi prevăzut cu un grătar plutitor construit din șipei de lemn.

2.5.11 Rama de ventilație va fi formată din șipei încheiate în cepuri deschise pe care va fi aplicată plasa de sîrmă zincată, cu ochiuri pătrate.

Suprapus, prin lipire pe lateralele ramei, se vor fixa două șipei pe care se sprijină rama capacului, asigurîndu-se astfel sub capac un spațiu liber pentru ventilație.

Plasa de sîrmă va fi consolidată pe mijloc printr-o șipcă și protejată pe margini cu tablă zincată.

2.5.12 Dispozitivul de împachetat stupul multietajat va fi format dintr-o tijă (fig. 15). Împachetarea se face introducînd dispozitivul în orificiile practicate în pereții laterali ai stupului pe toată înălțimea, la toate părțile componente.

2.5.13 Echipamentul stupului

2.5.13.1 Ramele pentru fagure trebuie să aibă șipele laterale cu profil de distanțare. Profilul de distanțare pe latura din stînga a ramei este executat în unghi ascuțit.

Șipcă superioară va fi încastrată în șipele laterale, avînd capetele libere pentru a se sprijini pe falșul înclinat al pereților laterali ai corpului.

2.5.13.2 Ramele pentru magazin trebuie să aibă șipele laterale fără profil de distanțare.

Șipcă superioară va fi fixată pe șipele laterale, cu capetele libere pentru a se sprijini pe falșul înclinat al pereților laterali ai corpului.

2.5.13.3 Blocul de reducerea urdinișului va fi format dintr-o șipcă avînd două deschideri de lungimi diferite pe fețe opuse.

2.5.13.4 Șipcă de închiderea urdinișului va fi prevăzută la capete cu doi umeri cu care se fixează pe șipele laterale ale fundului.

2.5.13.5 Diafragma pentru reducerea cuibului va fi formată dintr-o ramă de șipei de cherestea de rășinoase încheiate în cepuri deschise, încadrînd un panou din cherestea încheiat în falș sau PFL, fixat în ulucul ramei.

2.5.14 Suprafețele exterioare vizibile ale stupului vor fi vopsite în culori deschise, conform înțelegerii între părți.

Vopsitul va consta din grund, chit și două straturi de vopsea.

OBSERVAȚIE. — Cu acordul părților, stupii pot fi livrați pozafinali sau nevopsiți.

- 3 REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITĂȚII

3.1 Verificarea calității se face pe loturi : mărimea lotului se stabilește prin acordul părților.

3.2 Verificarea stupilor din punct de vedere al dimensiunilor și umidității lemnului se face pe eșantioane luate la întîmplare din diferite părți ale lotului, în proporție de 5% din numărul total ce constituie lotul, însă nu mai puțin de 5 bucăți. Toți stupii care formează eșantioanele trebuie să fie corespunzători.

3.3 Verificarea stupilor din punct de vedere al aspectului, defectelor lemnului, al execuției și al calității celorlalte materiale se face bucată cu bucată.

- 4.1 Dimensiunile se verifică folosind instrumentele de măsurat, care asigură precizia necesară.
- 4.2 Execuția și celelalte condiții de calitate se verifică vizual și cu instrumente de măsurat obișnuite.
- 4.3 Determinarea umidității lemnului se face conform STAS 83-68, de preferință printr-o metodă rapidă (cu aparate electrice pentru determinarea umidității).

5 MARCARE, LIVRARE, TRANSPORT ȘI DOCUMENTE

5.1 Stupii se marchează prin pirogravare sau prin vopsire, cu vopsea rezistentă la intemperii, indicându-se :

- marca de fabrică a întreprinderii producătoare;
- STAS 8128-77.

5.2 Stupii se livrează montați cu echipament complet, sau numai părți componente (capace, corpuri, magazine, funduri, podișoare, hrănituri etc.) neasamblate cu dispozitivul de împachetare.

OBSERVAȚII: — În baza acordului părților, stupii multietajați pot fi livrați cu :

- corpuri și magazine de rezervă, echipate sau neechipate;
- diafragme pentru reducerea cuibului;
- piese detașate sau părți prefabricate;
- dispozitive de împachetare cu lungimi reduse pentru împachetarea două corpuri.

5.3 Pe timpul transportului, stupii trebuie să fie bine ancurați în mijloacele de transport, protejați împotriva intemperiei, iar manipularea lor trebuie făcută cu grijă.

5.4 Fiecare lot de livrare va fi însoțit de documentul de certificare a calității, întocmit conform dispozițiilor legale în vigoare.